



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00555

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungs-klasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz	1, 3a. und 3b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Metallbau Hammerschmid GmbH
Tragweiner Straße 62
4230 Pregarten, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Metallbau Hammerschmid GmbH
Tragweiner Straße 62
4230 Pregarten, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **03.07.2013** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **02.07.2022** fällig.

Leonding
ORT

11.07.2019
DATUM

Masthak Alexander DJ
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Online Verification



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00555

Hersteller	Metallbau Hammerschmid GmbH Tragweiner Straße 62 4230 Pregarten, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Metallbau Hammerschmid GmbH Tragweiner Straße 62 4230 Pregarten, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Rene Feyrer, 30.03.1989, EWS
Vertreter	Florian Katzenschläger, 11.12.1989
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00555
Gültigkeitsbeginn	03.07.2013 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	02.07.2022

Leonding
ORT

11.07.2019
DATUM

Mastnak Alexander, DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

